⑩日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-128973

码公開 平成3年(1991)5月31日

®Int. Cl. 5 C 09 B 67/5047/04 G 03 G 5/06 H 04 N

識別記号 庁内整理番号 Z 7433-4H

7537-4H 6906-2H

371 D 9068-5C

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全 20 頁)

60発明の名称 オキシチタニウムフタロシアニン、その製造方法およびそれを用い た電子写真感光体

> ②特 顧 平2-192671

顧 平2(1990)7月20日 忽出

⑩平 1 (1989) 7 月21日國日本(JP)動特願 平1-189200 優先権主張

@発 明 者 井 内 史 井 幸 720発 明 秀 者 髙 @発 明 元 者 宫 至 @発 明 者 崹 キヤノン株式会社 勿出 顧 人

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

多代 理 弁理士 丸島 外1名

1. 発明の名称

オキシチタニウムフタロシアニン、その製 造方法およびそれを用いた電子写真感光体

2. 特許請求の範囲

- (1) Cu K a の X 線回折におけるブラッグ角 2 B ±0.2° が9.0°, 14.2°, 23.9° および27. 1°に強いピークを有する新規な結晶形のオキシ チダニウムフタロシアニン。
- (2) 非晶質オキシチタニウムフタロシアニンをメ タノール処理し、さらにエーテル系溶剤、モノ テルペン系炭化水素溶剤および流動パラフィン からなる群より選ばれた溶剤でミリング処理を 行うことを特徴とするCuKaのX線回折におけ るブラツグ角 2 θ ± 0.2° が 9.0°, 14.2°, 23.9° および27.1° に強いピークを有する結晶 形のオキシチタニウムフタロシアニンの製造方
- (3) 導電性支持体上に感光層を有する電子写真感 光体において、感光層は Cu Kaの X 線回折にお

1

けるブラッグ角 2 8 ± 0.2° が 9.0°, 14.2°, 23.9° および27.1° に強いピークを有する結晶 形のオキシチタニウムフタロシアニンを含有す ることを特徴とする電子写真感光体。

- (4) 帯電手段、現像手段およびクリーニング手段 の少なくともひとつを、導電性支持体上に感光 闇を有する電子写真感光体であって、感光層は Cu K α の X 線 回折 に お け る ブ ラ ツ グ 角 2 θ ± 0.2° が 9.0°, 14.2°, 23.9° および 27.1° に強 いピークを有する結晶形のオキシチタニウムフ タロシアニンを含有する電子写真感光体ととも に一体に支持してユニットを形成し、装置本体 に着脱自在のユニットであることを特徴とする 装置ユニット。
- (5) 電子写真感光体、静電潜像形成手段、形成し た静電潜便を現像する手段および現像した像を 転写材に転写する手段を有する電子写真装置に おいて、電子写真感光体が導電性支持体上に感光 周を有する電子写真感光体であって、感光層は Cu Kaの X線回折におけるブラッグ角 2 0 ± 0,2°

が 9 . 0° , 1 4 . 2° , 2 3 . 9° および 2 7 . 1° に強いピークを有する結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンを含有する電子写真感光体であることを特徴とする電子写真装置。

(6) 導電性支持体上に感光周を育する電子写真 取 光体であって、感光層は Cu Kaの X 線回折にお けるブラツグ角 2 6 ±0.2° が 9.0°, 14.2°, 23.9° および 27.1° に強いピークを育する結晶 形のオキシチタニウムフタロシアニンを含すす る電子写真感光体を有する電子写真装置 および リモート端末からの画像情報を受信する受信手 段を育することを特徴とするファクシミリ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、新規な結晶性を有するオキシチタニ ウムフタロシアニン、その製造方法およびそれを 用いた電子写真感光体に関する。

〔従来の技術〕

従来、フタロシアニン系顔料は着色用途の他、電子写真感光体、太陽電池、センサーなどに用いら

3

などについての研究が多くなされている。

このうち多くのフタロシアニン化合物では様々な結晶形の存在が知られており、例えば無金属フタロシアニンではα型、β型、γ型、δ型、ε型、x型などが一般に知られている。

また、これらの結晶形の違いが電子写真特性(感度、耐久時の電位安定性等)及び塗料化した場合の塗料特性にも大きな影響を与えることも一般に知られている。

特に長波長の光に対して高感度を有するオキシチタニウムフタロシアニンに関しても無金属フタロシアニンなどと同様に多くの結晶形が知られている。例えば、特開昭59-49544号公報(USP4.4444.861)、特開昭59-166959号公報、特開昭61-239248号公報(USP4.728.592)、特開昭62-67094号公報(USP4.684.997)、特開昭63-366号公報、特開昭63-116158号公報、特開昭63-198067号公報および特開昭

れる電子材料として注目され、検討されている。

また、近年、端末用プリンターとして従来のインパクト型のプリンターにかわり、電子写真技術を応用したノンインパクト型のプリンターが広く替及してきている。これらは主としてレーザー光を光源とするレーザービームプリンターであり、その光源としては、コスト、装置の大きさ等の点から半導体レーザーが用いられる。

現在、主として用いられている半導体レーザーはその発振波長が790±20nmと長波長のため、これらの長波長の光に十分な感度を有する電子写真感光体の開発が進められてきた。

4

64-17066号公報に各々結晶形の異なるオキシチ タニウムフタロシアニンが報告されている。

[発明が解決しようとする問題点]

本発明の目的は、新規な結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンおよびその製造方法を提供することにある。

また、本発明の目的は、溶剤安定性に優れた結 品形のオキシチタニウムフタロシアニンおよびそ の製造方法を提供することにある。

また、本発明の目的は、長波長の光線に対して 極めて高い光感度を有する電子写真感光体を提供 することにある。

また、本発明の目的は、繰り返し耐久を行った場合に、電位の安定性が極めて良く、良好な画像を保持する電子写真感光体を提供することにある。

さらに、本発明の目的は、可視光線を長時間照射した場合でも光に対するメモリーのない電子写真感光体を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明者らはオキシチタニウムフタロシアニン

について研究の結果、X線回折スペクトルが従来公 知のいずれのものとも異なる新規な結晶形を見い 出し、さらにこの結晶形のオキシチタニウムフタ ロシアニンを用いた電子写真感光体が優れた電子 写真特性を示すことを見い出した。

すなわち、本発明は、 $CuK_a OX$ 線回折におけるブラック角 $2\theta\pm0.2$ が 9.0 。 14.2。 、 23.9 および 27.1 。 に強いピークを有する新規な結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンである。

また、本発明は、非晶質オキシチタニウムフタロシアニンをメタノール処理し、さらにエーテル系溶剤、モノテルペン系炭化水素溶剤および流動パラフィンからなる群より選ばれた溶剤でミリング処理を行うことを特徴とする Cu K a の X 線回折におけるブラツグ角 2 0 ± 0.2° が 9.0°, 14.2°, 23.9° および 27.1° に強いピークを有する結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンの製造方法である。

また、本発明は、導電性支持体上に感光層を有する電子写真感光体において、感光層はCu Keの

7

製造時における条件の相違によってまた測定条件等によって僅かではあるが異なり、例えば各ピークの先端部はスプリットする場合もありうる。第1図の場合には、8.9°のピークの山は9.4°付近に、また14.2°のピークの山は14.1°付近に別のスプリットしたピークが見られる。

ここでオキシチタニウムフタロシアニンの構造は

で扱わされる。

ただし、X₁, X₂, X₃, X₄ は C ℓ または B r を 妄 わし n, m, ℓ, k は 0 ~ 4 の 整数 である。

本発明の結晶形のオキシチクニウムフタロシア ニンの製造方法の例を挙げる。

まず、四塩化チタンとオルトフタロジニトリル

X 線回折におけるブラツグ角 2 θ ± 0.2° が 9.0° · 14.2° · 23.9° および 27.1° に強いピークを有する結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンを含有することを特徴とする電子写真感光体である。

以下、本発明を詳細に説明する。

本発明におけるオキシチクニウムフクロシアニンのX線回折パターンは、第1図、第2図および第3図に示すようにブラツグ角(2 θ ± 0.2°) の9.0°, 14.2°, 23.9°および27.1°の位置に強いピークを示す。上記ピークはピーク強度の強い上位4点をとったものであり、主要なピークとなっている。

第1図、第2図および第3図の X 線回折図において特徴的なことは、上記 4 点のピークのうち、27.1° のピークが1番強く、9.0°のピークが2番目に強い。また、上記 4 点より弱いピークが13.3° および 17.9° の位置にある。また10.5°~13.0°、14.8°~17.4° および 18.2°~23.2° の範囲には明瞭なピークは見られない。

なお、本発明においてX線回折のピーク形状は、

8

得られた非晶質オキシチタニウムフタロシアニンに室温、加熱あるいは煮沸下で30分以上、好ましくは1時間以上のメタノール処理を施したのち、減圧乾燥し、さらにnープロピルエーテル、nーブチルエーテル、nーブチルエーテル、nーブチルエーテル、エチレングリコールnーブチルエーテル等のエーテル系

剤またはテルビノレン、ビネン等のモノテルペン 系炭化水素溶剤や流動パラフインなどの溶剤を分 散媒として用いて 5 時間以上、好ましくは 1 0 時間 以上のミリング処理を行うことによって本発明の 結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンが得ら れる。

なお、ここでメタノール処理とは、例えばメタ ノール中におけるオキシチタニウムフタロシアニ ンの悪濶撹拌処理をいう。また、ミリング処理と は、例えばガラスビーズ、スチールビーズ、アル ミナボール等の分散メデイアとともにサンドミル、 ボールミル等のミリング装置を用いて行う処理を

このようにして得られる前記オキシチタニウムフタロシアニン結晶は、例えば光導電体としての機能に優れ、電子写真感光体、太陽電池、センサ、スイツチング案子等の電子材料などに適用することができる。

以下、本発明のオキシチタニウムフタロシアニ ン結晶を電子写真感光体における電荷発生材料と

11

る。

下引層の材料としては、ポリビニルアルコール、 ポリエチレンオキシド、エチルセルロース、メチ ルセルロース、カゼイン、ポリアミド、ニカワ、ゼ ラチンなどが用いられる。

これらは適当な溶剤に溶解して導電性支持体上に塗布される。その膜厚は 0.2~3.0 μ m である。

第4図に示すような単一層からなる感光層を形成 する場合、本発明のオキシチタニウムフタロシア ニン結晶の電荷発生材料と電荷輸送材料を適当な パインダー樹脂溶液中に混合し塗布乾燥すること により得られる。

第5図に示すような積層構造から成る感光層の電 荷発生層の形成方法としては本発明のオキシチタ ニウムフタロシアニン電荷発生材料を適当なパイ ングー樹脂溶液とともに分散し塗布・乾燥する方 法が挙げられるが、蒸着することによって層形成 することもできる。

ここで用いられるバインダー樹脂としては、例えば、ポリエステル樹脂、アクリル樹脂、ポリビ

して適用する場合の例を説明する。

まず、電子写真感光体の代表的な層構成を第4図 および第5図に示す。

第4図は感光履1が単一層からなり、感光層1が 電荷発生材料2と電荷輸送材料(不図示)を間時に 含有している例を示す。

なお、3は導電性支持体である。

第5図は感光層 1 が電荷発生材料 2 を含有する電荷発生層 4 と、電荷輸送材料 (不図示)を含有する電荷輸送器 5 の積層構造である例を示す。

なお、第 5 図の電荷発生層 4 と電荷輸送層 5 の機 履関係は逆であっても良い。

電子写真感光体を製造する場合、導電性支持体3としては導電性を有するものであれば良く、アルミニウム、ステンレスなどの金属、あるいは導電層を設けた金属、プラスチック、紙などがあげられ、形状としては円筒状又はフイルム状等があげられる。

また、導電性支持体3と感光層1の間にはバリヤー 機能と接着機能を持つ下引層を設けることもでき

12

ニルカルバソール樹脂、フエノキシ樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリビニルブチラール樹脂、ポリ スチレン樹脂、ポリビニルアセテート樹脂、ポリ スルホン樹脂、ポリアリレート樹脂、塩化ビニリ デン・アクリロニトリル共重合体樹脂などが主と して用いられる。

電荷輸送層は主として電荷輸送材料とパインダー 樹脂とを溶剤中に溶解させた塗料を塗工乾燥して 形成する。

用いられる電荷輸送材料としては各種のトリアリールアミン系化合物、ヒドラゾン系化合物、スチルベン系化合物、ピラゾリン系化合物、オキサゾール系化合物、チアゾール系化合物、トリアリルメタン系化合物などが挙げられる。

また、バインダー樹脂としては上述したものを 用いることができる。

これらの感光層の塗布方法としては、デイツピング法、スプレーコーテイング法、スピンナーコーティング法、ブレードコーティング法、ブレードコーティング法、ビームコーティング法などを用いる

ことができる。

. *. *

感光層が単一層の場合、膜厚は 5~40 μm、好ましくは 10~30 μm が適当である。

また感光層が積層構造の場合、電荷発生層の膜 厚は 0.01~10 μm、好ましくは 0.05~5 μm の 範囲であり、電荷輸送層の膜厚は 5~40 μm、好 ましくは 10~30 μm の範囲である。

更にこれらの感光層を外部の衝撃から保護するために感光層の表面に薄い保護局を設けても良い。

なお本発明のオキシチタニウムフタロシアニン 結晶を電荷発生材料として用いる場合、その目的 に応じて他の電荷発生材料と混合して用いること も可能である。

本発明の電子写真感光体は、レーザービームプリンター、LEDプリンター、CRTプリンターなどのプリンターのみならず、通常の電子写真複写機やその他電子写真応用分野に広く適用することができる。

第20 図に本発明の電子写真感光体を用いた一般 的な転写式電子写真装置の紙略構成例を示す。

15

像形成に使用される。

光像館光しは、電子写真装置を複写機やプリンターとして使用する場合には、原稿からの反射光や透過光、あるいは原稿を読取り信号化し、この信号によりレーザービームの走査、LEDアレイの

図において、」は像担持体としてのドラム型感光体であり、軸 1 a を中心に矢印方向に所定の周速度で回転駆動される。該感光体 1 はその回転過程で帯電手段 2 によりその周面に正または負の所定電位の均一帯電を受け、次いで露光部 3 にて不図示の像露光手段により光像露光 L (スリット露光・レーザービーム 走査 露光など)を受ける。 これにより感光体周面に露光像に対応した静電潜像が順次形成されていく。

その静電潜像はついで現像手段4でトナー現像され、そのトナー現像像が転写手段5により不図示の 給紙部から感光体1と転写手段5との間に感光体1 の回転と同期取りされて急送された転写材 P の面 に樹に転写されていく。

像転写を受けた転写材Pは感光体面から分離されて像定着手段8へ導入されて像定績を受けて複写物(コピー)として機外へプリントアウトされる。 像転写後の感光体1の表面はクリーニング手段6 にて転写残りトナーの除去を受けて滑浄面化され、 更に前露光手段7により除電処理されて繰り返して

16

駆動、または液晶シャツターアレイの駆動などにより行われる。

ファクシミリのプリンターとして使用する場合には、光像露光 L は受信データをプリンタするための露光になる。第 2 1 図はこの場合の一例をブロック図で示したものである。

コントローラ 1 1 は画像 読取部 1 0 とブリンター 1 9 を制御する。コントローラー 1 1 の全体は CPU 1 7 により制御されている。 画像 読取部からの 読取りデータは、送信回路 1 3 を通して相手局に送信される。相手局から受けたデータは受信回路 1 2 を通してブリンター 1 9 に送られる。 画像メモリには所定の画像 データが記憶される。 ブリンクコントローラ 1 8 はブリンター 1 9 を制御している。 1 4 は電話である。

回線 1 5 から受信された画像(回線を介して接続されたリモート端末からの画像情報)は、受信回路 1 2 で復調された後、CPU17 は画像情報の復号処理を行い、順次画像メモリ 1 6 に格納される。そして、少なくとも 1 ページの画像がメモリ 1 6 に格

納されると、そのページの画像記録を行う。 CPU17 は、メモリ 16 より 1 ページの画像情報を読み出し
プリンターコントローラ 18 に復号化された 1 ページの画像情報を送出する。 ブリンタコントローラ
18 は、CPU17 からの 1 ページの画像情報を受取
るとそのページの画像情報記録を行うべく、 プリンタ 1 9 を制御する。

尚、CPU17は、プリンタ19による記録中に、 次のページの受信を行っている。

以上の様に、画像の受信と記録が行われる。



19

次にこの結晶を濃硫酸 150g に溶解させ、20℃の脱イオン水 1500m ℓ 中に撹拌下で適下で適下で適比イオン水 1500m ℓ 中に撹拌下で適当下で適当した後、非晶ののようにした後、非晶のの非晶ののようにして得られたメリーののようにして得られたメリーののがりない。 8時間とオール 100m ℓ 中室温(22℃)下、8時間とカール 100m ℓ 中室温(22℃)下、8時間とカール 20g に n ー ブチルエーテル 40m ℓ を加えている。 ブチルエーテル 40m ℓ を加えている。 ブチルエーテル 40m ℓ を加えている。 ブチルエーテル 40m ℓ を加えに、ブチルエーテル 40m ℓ を加えに、ブチルエーテル 40m ℓ を加えに、1mm φのがラスビーズと共にミリング処理を図(22℃)下 20時間行った。

この分散被より超形分を取り出し、メタノール、次いで水で十分に洗浄、乾燥して本発明の新規な結晶のオキシチタニウムフタロシアニンを得た。 収量 1.8g。このオキシチタニウムフタロシアニンの X 線回折図を第1図に示す。また、この結晶の KBr ペレットを作成し、赤外吸収スペクトルを測定し

次に本発明のオキシチタニウムフタロシアニン 結晶の製造例を示す。

(製造例1)

α - クロルナフタレン100g 中、0 - フタロジニトリル5.0g、四塩化チタン2.0gを200℃にて3時間加熱撹拌したのち、50℃まで冷却して折出した結晶を濾別、ジクロロチタニウムフタロシアニンのペーストを得た。次にこれを100℃に加井下洗浄、次いで60℃のメタノール100mℓで20洗浄を繰り返し、減別した。更に、この得られたペーストを脱イオン水100mℓ中80℃で1時間撹拌、減別して背色のオキシチタニウムフタロシアニン結晶を得た。収量4.3g。

この化合物の元素分析値は以下の通りであった。 元素分析値(Ca2 His Na OTi)

	С	H	N	Cl
計算値(%)	66. 68	2, 80	19.44	0.00
実測値(%)	66.50	2.99	19.42	0.47

20

た結果を第8図に示す。また、この結晶をn-ブチルエーテル中に分散した分散液で測定した U V 吸収スペクトルの結果を第9図に示す。

〔製造例2〕

製造例 1 と同様の方法で得られたメタノール処理 したオキシチタニウムフタロシアニン 2 .0 g にピネン 5 0 m ℓ を加え、1 m m ø のガラスピーズと共ににリング処理を窓温(2 2 ℃)下、2 0 時間行った。この分散液より固形分を取り出し、メタノール、次いで水で十分に洗浄、乾燥して本発明の新規なオキシチタニウムフタロシアニンの X 練回折図を第 3 図に示す。

〔製造例3〕

製造例1と同様の方法で得られた非晶質のオキシチタニウムフタロシアニン4.0gにメタノール100m & を加え、懸濁撹拌下、30時間煮沸処理した後、濾過、減圧乾燥し、オキシチタニウムフタロシアニン結晶を得た。収量3.6g。このオキシチタニウムフタロシアニンの X 線回折図を第10図に示す。

次に、このオキシチタニウムフタロシアニン 2.0gにエチレングリコール n ー ブチルエーテル 6.0 m ℓを加え、1 m m øのガラスピーズと共にミリング処理を窒温(22℃)下 1.5 時間行った。この分散液より固形分を取り出し、メタノール、次いで水で十分に洗浄、乾燥して本発明の新規なオキシチタニウムフタロシアニンの X 線回折図を第3図に示す。

(比較製造例1)

特開昭 61 - 239248 号公報(USP4,728,592)に開示されている製造例に従って、いわゆるα型とよばれている結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンを得た。

この X 線回折図を第 1 1 図に示す。

(比較製造例2)

特開昭 62 - 67094 号公報(USP 4.664,997)に開示されている製造例に従って、いわゆる A 型とよばれている結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンを得た。

23

スキャッタリングスリット: 0.5 deg.

レシーピングスリット: 0.3 mm

湾曲モノクロメーター使用

以下、本発明の結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンを電子写真感光体に適用した場合の実施例を示す。なお、部は重量部を示す。

(実施例1)

10%の酸化アンチモンを含有する酸化スズで被 関した酸化チタン粉体 50部、レゾール型フエノー ル樹脂 26部、メチルセロソルブ 20部、メタノー ル 5 部 およびシリコーンオイル(ポリジメチルシロ キサンポリオキシアルキレン共重合体、平均分子 量 3000) 0.002 部を ø 1 m m ガラスピーズを用 いたサンドミル装置で 2 時間分散して導電層用塗料 を調製した。

アルミニウムシリンダー(φ30 mm×260 mm) 上に、上記塗料を浸漬塗布し、140℃で30分間乾 ぬさせ、腹厚20μmの導電層を形成した。

この上に 6 - 66 - 61 0 - 12 四元系ポリアミド共 重合体樹脂 5 部をメタノール 7 0 部とブタノール 2 5 このX線回折図を第12図に示す。

〔比較製造例3〕

特開昭 64-170 66 号公報に開示されている製造例に従って、特開昭 64-170 66 号公報と同じ結晶形を持つオキシチタニウムフタロシアニンを得た。

このX線回折図を第13図に示す。

なお、本発明における X 線回折図の測定は Cu Ka 線を用いて次の条件により行った。

使用测定機:理学電器製工線回折装置

RAD-A システム

X 線管球: Cu

管 電 圧:50kV

管 電 流:40 mA

スキャン方法:20/0 スキャン

スキヤン速度:2deg./min

サンプリング間隔: 0,020 deg.

スタート角度 (2 f):3 deg.

ストップ角度 (2 0): 40 deg.

ダイバージェンススリット: 0.5 deg.

24

部の混合溶媒に溶解した溶液をデイツピング法で 塗布乾燥して1μm厚の下引き層を設けた。

次に、本発明の製造例1で得られた結晶形のオキシチタニウムフタロシアニン4部とポリビニルブチラール樹脂2部をシクロヘキサノン100部に添加し1mm ゆのガラスピーズを用いたサンドミルで1時間分散し、これに100部のメチルエチルケトンを加えて希釈し、これを下引き層上に塗布した後、80℃で10分間乾燥して、膜厚0.15μmの電荷発生層を形成した。

次に下配構造式

で示される電荷輸送材料 1 0 部とピスフエノール 2 型ポリカーボネート樹脂 1 0 部をモノクロルベンゼン 6 0 部に溶解した溶液を作成し、電荷発生層上にディッピング法により塗布した。これを 1 1 0 ℃ の温度で 1 時間乾燥して 2 0 μ m 厚の電荷輸送層を形 成し電子写真感光体を製造した。

(比較例1)

比較製造例」で得られたα型のオキシチタニウムフタロシアニンを用いた他は実施例 I と同様にして電子写真感光体を製造した。

[比較例2]

比較製造例2で得られたA型のオキシチタニウムフタロシアニンを用いた他は実施例1と同様にして電子写真感光体を製造した。

(比較例3)

比較製造例3で得られた特開昭64-17066号公報と同じ結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンを用いた他は実施例1と同様にして電子写真感光体を製造した。

これらの実施例1及び比較例1,2,3の電子写真感光体をレーザービームプリンター(商品名:LBP-SX:キヤノン製)に設置し、暗部離位が-700(V)になるように帯電設定し、これに液長802nmのレーザー光を照射して-700(V)の電位を-150(V)まで下げるのに必要な光振を測定し感度とし

27

暗部電位と明部電位とのコントラスト電位の変動の状態を第15図に示す。

第14 図および第15 図の結果から明らかなように、実施例1 においては耐久後においても初期と同等の良好な画像が得られたが、比較例1, 2, 3 においては白地部分において地カブリを起こしており、とくに比較例3 においては著しかった。

また比較例 1、 2、 3 については地カブリを除く ために 濃度調節 レバーにより調節 したところ 黒地 部分の 濃度が不十分となった。

次に実施例1及び比較例1,2,3と同じ感光体を各1本用象し、それぞれの感光体の一部分に1500ルツクスの白色光を30分間照射した後、前記レーザービームブリンターに設置し、白色光を照射しない部分の暗部電位を一700(V)に設定した場合の照射部分との差を測定した。結果を第2表に示す。

た。

その結果を第1表に示す。

笛 I 弗

試		料		感 度 (μ J/c ㎡	
夷	施	例	1	0.26	
比	較	Ø	1	0.71	
	"		2	0.75	
	"		3	0.42	

また、製造例2および製造例3で得られた結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンをそれぞれ用いて実施例1と同様にして電子写真感光体を製造し、感度測定を行ったところ、実施例1と同様に高感度特性が得られた。

次にこれら4種類の感光体を、暗部電位 - 700 (V)、明部電位 - 150 (V) に設定した状態で連続 4000 枚の通紙耐久試験を行って耐久後の暗部、明部の電位の測定及び画像の評価を行った。

通紙耐久による暗部電位変動の状態を第14図に、

28

2 表

	照射前(V)	照射後(V)	差 (V)
実施例』	-700	-660	40
比較例1	-700	-620	80
″ 2	-700	-625	7 5
″ 3	-700	- 595	105

また、製造例2および製造例3で得られた結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンをそれぞれ用いて実施例1と同様にして製造した電子写真感光体についてもこの測定を行ったところ、実施例1の感光体と同様に良好な光メモリー特性が得られた。

なお、第16図に実施例1の電子写真感光体において分光感度の最大値を100 とした場合の分光感度の分布を示す。

このように、本発明の結晶形オキシチタニウムフタロシアニンを用いた電子写真感光体は770~810nm付近の長波長領域において安定した高感度特性を発現するものである。

また、実施例1における本発明の結晶形のオキシ

チタニウムフタロシアニンを分散含有した電荷発生層空工液から1カ月後にオキシチタニウムフタロシアニンの結晶を回収して X 線回折測定を行ったところ回折パターンに変化は 図められず、 結晶形がそのまま維持されていることを確認した。 したかって、 本発明の結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンは液安定性に優れていることが判明した。

更に、 電子写真感光体の一部をメチルエチルケトンを満たしたピーカーの中にゆっくりと没した。 ひまま 1 分間放置した。 次に感光体をゆっとう 5 吹き 計け、 洗ピンによりメチルエチルケトンを 改計 けて丁寧に表面を洗浄し、 1 時間乾燥することにより、 電荷輪送層を取り除かれ、 電荷発生 層が かれ、 電荷発生 層が の で 発生 の で 発生 層の X 線回折測定を下記の条件で行った。

使用測定機:マツク・サイエンス社製 全自動 X 線回折装置 M X P^{it}

31

シチタニウムフタロシアニンの結晶形の特徴であるブラツグ角 2 0 ± 0.2 が 9.0°, 14.2°, 23.9° および 27.1°の強いピークが確認できる。 (実施例 2)

実施例1において、電荷発生層のパインダー樹脂 としてピスフェノール2型ポリカーボネート樹脂を 用いたほかは実施例1と同様にして電子写真感光体 を製造した。

〔実施例3〕

電荷輸送材料として下記構造式

で示される化合物を用いた他は実施例 1 と同様にし て電子写真感光体を製造した。 X 線管球: Cu

管 電 圧:40kV 管 電 流:300mA

X 線入射角 (θ): I deg.

スキヤンスピード:4 deg./min. スキヤン方法:2 *8* スキヤン

サンプリング間隔:0.020 deg. スタート角度(2 *6*):5 deg.

ストップ角度 (2 f):35 deg.

グイパージエンス・スリット: 0.28 mm

スキャツタリング・スリツト: 3.2 mm

レシービング・スリット:3.2 mm

平板モノクロメーター使用

この様にして得られた電荷発生層の X 線回折図を第17 図に示す。

アルミニウムシリンダーのみについても同様に X 線回折測定を行い(第 1 8 図)、第 1 7 図の結果から登し引いて得られた結果に対し、パツクグラウンド除去を行い、更にスムージング処理を行った 結果を第 1 9 図に示す。この図からも本発明のオキ

32

[実施例 4]

電荷輸送材料として下配構造式

で示される化合物を用いた他は実施例 1 と同様にして電子写真感光体を製造した。

実施例 2、3、4 について実施例 1 と同様にレーザービームブリンターで表面電位を - 700 (V) から - 150 (V) に変化させるのに要する光量を測定し感度とした。その結果を第 3 表に示す。

鄭 3 裘

ŧ.	試		4	感 度 (μ J/c m)
実	施	(3 1)	2	0.27
	"		3	0.27
	"		4	0.28

〔 実 施 例 5 〕

厚さ 5 0 μ m のアルミニウムシート基体上に実施例 1 と同様の下引層をパーコートにより形成し、さらにこの上に実施例 1 と同様の電荷輸送層を 20 μm 厚に形成した。

次にビスフエノール2型ポリカーボネート 5 部をシクロヘキサノン 6 8 部に溶解し、この溶液にに製みのようれた X 線回折パターンを示すオキミルにて 1 時間分散を行った後、ビスフェノール2型ポリカーボネート 5 部と実施例 1 で使用した電荷輸送材料 1 0 部を溶解し、さらにテトラヒドロフラン 4 0 部、ジクロルメタン 4 0 部を加えて希釈して分散塗料を得た。この塗料をスプレー塗布法にて電輪送層上に塗布して乾燥して 6 μ m 厚の電荷発生層を形成し、電子写真感光体を製造した。

[比較例4]

電荷発生材料として比較製造例 1 で得られた a 型 オキシチタニウムフタロシアニンを用いた他は 実施例 5 と同様にして電子写真感光体を製造した。

35

第 4 表

Ē	試 料		4	感 度(μJ∕c㎡)
夷	施	例	5	0.42
比	較	例	4	0.99
	"		5	1.05
	"		6	0.62

〔本発明の効果〕

以上のように、本発明の結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンは新規であり、その有用性は明らかである。また、この新規な結晶形ののオタニウムフタロシアニンを電荷発生材料として用いた電子写真感光体は、長波長の光線においてて極めて高い感度を示し、かつ連続使用においても帯電能の低下などの電位変動がなく、電位安にも良好である。

4. 図面の簡単な説明

第1図、第2図および第3図は製造例で得られた

(比較例5)

電荷発生材料として比較製造例2で得られたA型オキシチタニウムフタロシアニンを用いた他は実施例5と同様にして電子写真感光体を製造した。
(比較例6)

電荷発生材料として比較製造例3で得られた特別 昭 64-17066 号と結晶形のオキシチタニウムフ タロシアニンを用いた他は実施例5と同様にして電 子写真感光体を製造した。

こうして得られた実施例 5 及び比較例 4 . 5 . 6 の電子写真感光体を静電試験装置 (EPA - 8100: 川口電機製) を用いて評価した。

評価は初めに正のコロナ帯電により表面電位が700 (V)となるように設定し、次にモノクロメーターにより分離した802nmの単色光により露光して表面電位が200 (V)まで下がるときの光量を測定し感度とした。その結果を第4表に示す。

36

本発明の結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンのX級回折図、

第4図および第5図は電子写真感光体の層構成の 構式的断面図、

第6図は非晶質オキシチタニウムフタロシアニンの X 線回折図、

第7図はメタノール処理して得られた低結晶性の オキシチタニウムフタロシアニンのX線回折図、

第8図は本発明の結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンの赤外吸収スペクトル図(KBr法)、

第9図は本発明の結晶形のオキシチタニウムフタロシアニンのUV吸収スペクトル図、

第10図は本発明の製造例におけるメクノール処理によって得られた結晶形のオキシチタニウムフクロシアニンの X 線回折図、

第 1 1 図、第 1 2 図 お よ び 第 1 3 図 は 比 較 製 造 例 で 得 ら れ た オ キ シ チ ク ニ ウ ム フ タ ロ シ ア ニ ン の X 線 回 折 図 、

第14図は実施例で得られた通紙耐久による暗部 電位変動の状態を表わした図、 第15図は実施例で得られた通紙耐久によるコントラスト観位変助の状態を表わした図、

第 1 6 図は実施例 1 の 電子写真感光体の分光感収を表わした図、

第 1 7 図は実施例 1 の電子写真感光体の電荷発生 圏の X 線回折図、

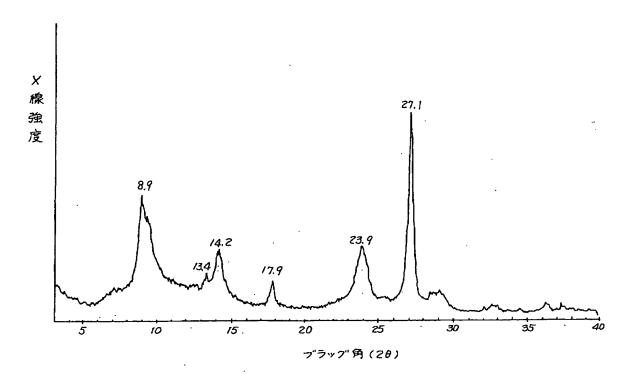
第18回はアルミニウムシリンダーのX線回折図、 第19回は実施例1の電子写真感光体の電荷発生 層のX線回折の結果にバツクグラウンド除去およ びスムージング処理を施した後のX線回折図、

第20図は本発明の電子写真感光体を用いた電子写真装置の構成例を示す図、

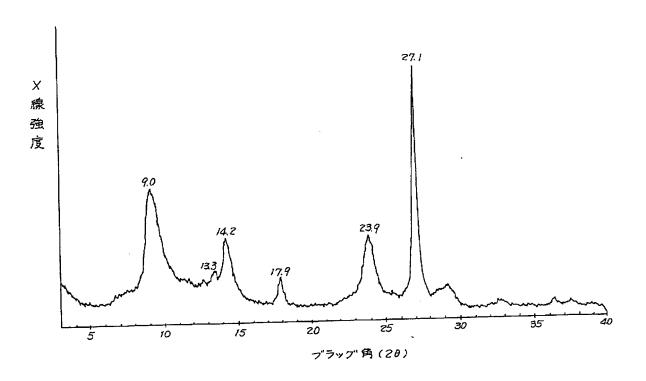
第21 図は本発明の電子写真感光体を用いた電子 写真装置をプリンターとして使用したファクシミ リのブロック図である。

出願人 キャノン株式会社 代理人 丸 島 優 一 西 山 恵 三 39

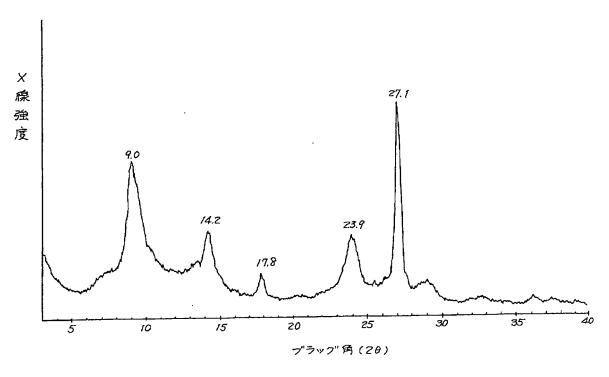
第 1 図



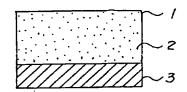
第2図



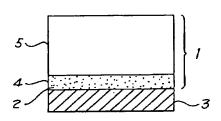
第3図



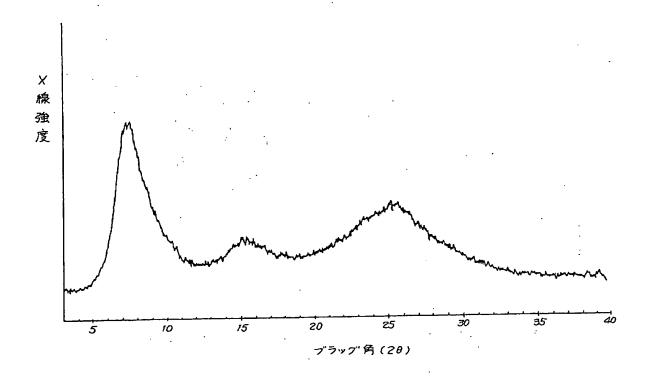
第4図



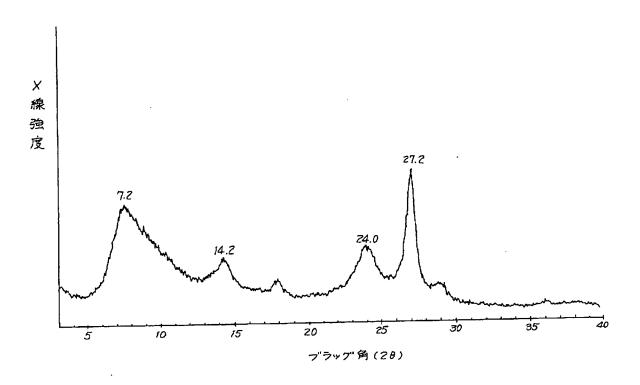
第5図

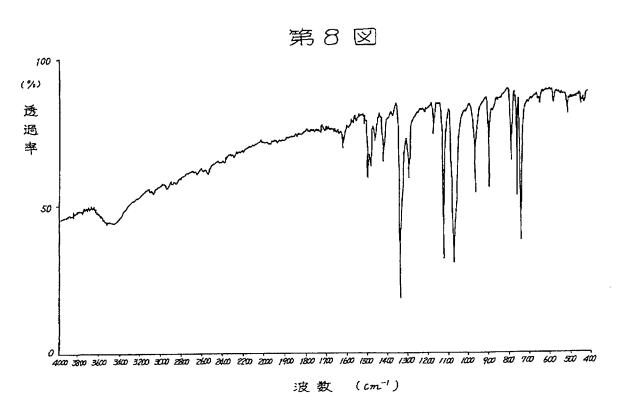


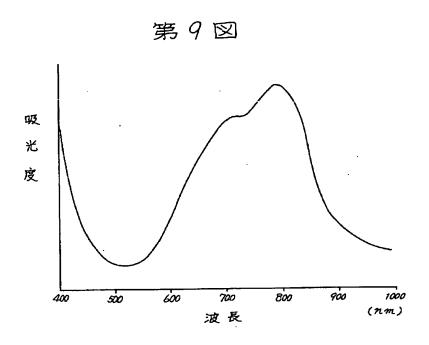
第6図



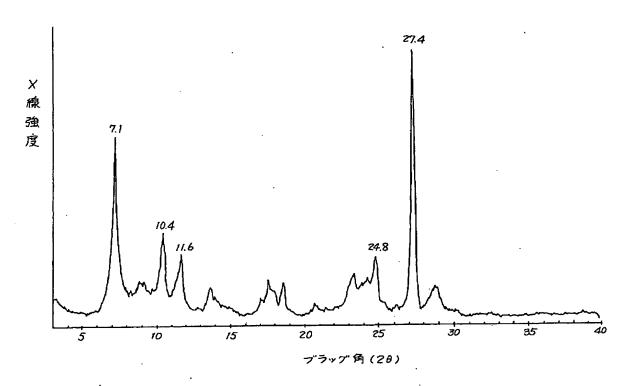
第 7 図

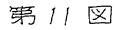


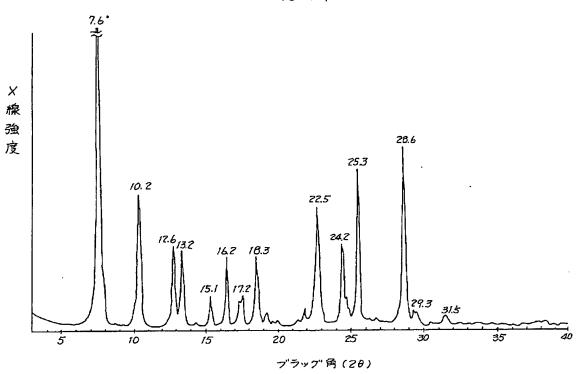




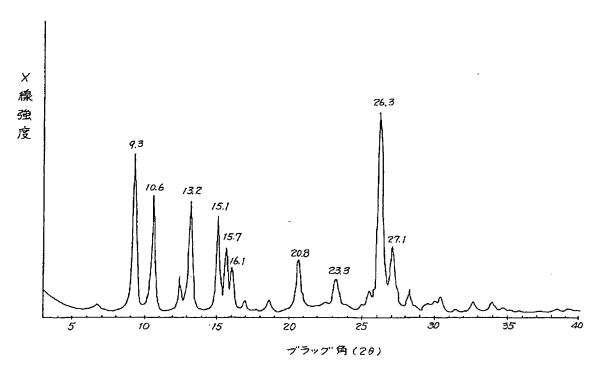




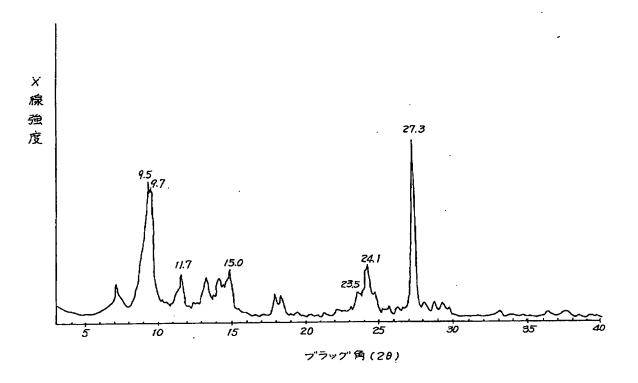




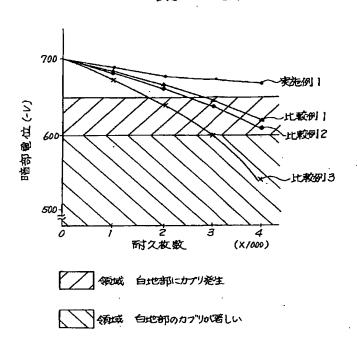
第 /2 図



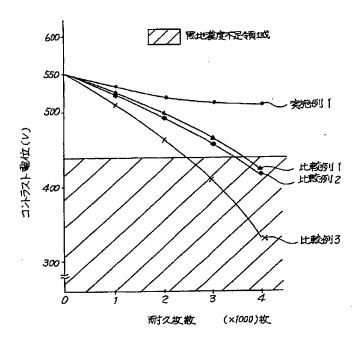
第 13 図



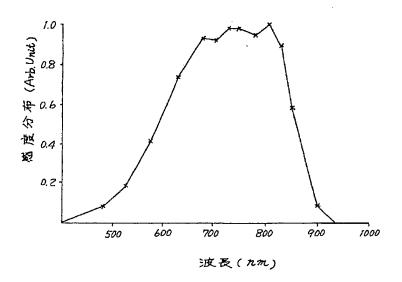
第 14 図

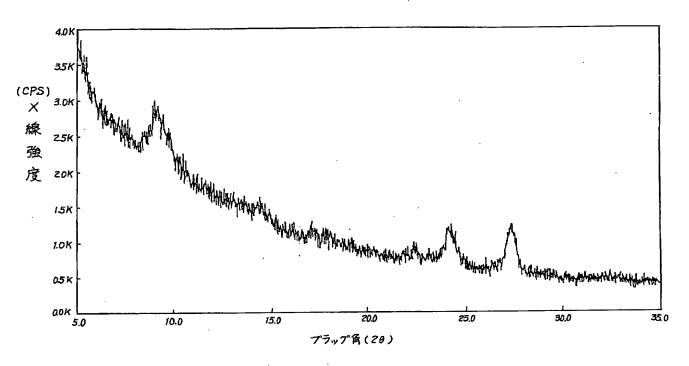


第 /5 図

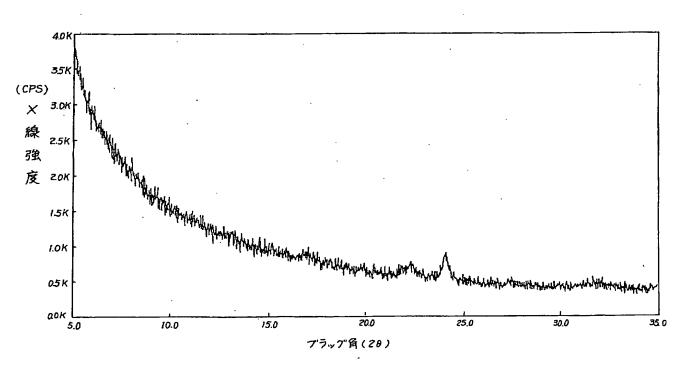


第16図



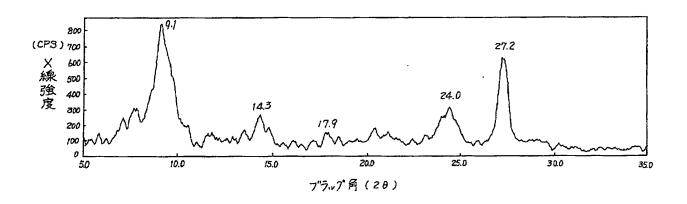


第 18 図



—769 —

第 19 図



第 21 図

